Co²⁺替代对 NiCuZn 铁氧体电磁性能的影响

李旭哲,苏 桦,张怀武,师凯旋,顾卫卫

(电子科技大学 电子薄膜与集成器件国家重点实验室,四川成都 610054)

摘 要:采用固相反应法制备了低温烧结 NiCuZn 铁氧体,研究了 Co²⁺替代量对铁氧体材料显微结构、饱 和磁感应强度、矫顽力以及在偏置磁场下磁导率和品质因数的影响。研究表明,对于低磁导率的 NiCuZn 铁氧 体,适量 Co²⁺替代可对铁氧体负的磁晶各向异性常数进行补偿,能在一定程度上提升材料的磁导率。在大直流 偏置场的作用下,铁氧体的磁导率都出现明显的下降,而矫顽力是决定其增量磁导率的主要因素。

关键词:NiCuZn 铁氧体;磁导率;直流叠加;Co²⁺替代

中图分类号: TM277⁺.1 文献标识码: B 文章编号: 1001-3830(2010)05-0034-03

Effect of Co²⁺ Substitution on the Electromagnetic Properties of Low-temperature-fired NiCuZn Ferrites

LI Xu-zhe, SU Hua, ZHANG Huai-wu, SHI Kai-xuan, GU Wei-wei

State Key Laboratory of Electronic Films and Integrated Devices, University of Electronic Science and Technology of China, Chengdu 610054, China

Abstract: In this paper, low-temperature-fired NiCuZn ferrites were prepared by solid-state reaction method. The effects of Co^{2+} substitution on microstructure, saturation magnetic flux density, coercivity and permeability, *Q*-factor under DC-bias-superposition field were investigated. It was found that proper content of Co^{2+} substitution could compensate the negative magnetocrystalline anisotropy constant of the ferrite and resultantly lead to the increase of permeability. Permeability decreases with increasing DC-bias-superposition field. And the incremental permeability of the material under high DC-bias-superposition field is mainly dependent on its coercivity.

Key words: NiCuZn ferrite; permeability; DC-bias superposition; Co²⁺ substitution

1 引言

NiZn 铁氧体具有电阻率高、化学稳定性好和 高频损耗小等优点,是中高频段应用最为广泛的 软磁材料^[1,2]。通过在 NiZn 铁氧体材料中引入适 量的 Cu,可以大大降低 NiZn 铁氧体材料的烧结 温度,并且能获得良好的电磁性能,很适合于制 作片式电感、片式磁珠以及片式 LC 滤波器等 LTCC (Low Temperature Co-fired Ceramic)叠层 感性器件。为了适应 LTCC 工艺的技术特征, NiCuZn 铁氧体的烧结温度必须降低到 900℃附 近,以实现与 Ag 内电极的共烧^[3-8]。为此,还需

收稿日期: 2009-12-15 修回日期: 2010-01-18 作者通信: E-mail: li xuzhe@163.com 要在 NiCuZn 铁氧体中掺杂各种低熔氧化物或低 熔玻璃作为助烧剂,或采用软化学法通过超细制粉 技术获得高活性的纳米级粉料,借助高表面活性来 促进烧结,以达到降低烧结温度的作用。目前,国 内外针对低温烧结 NiCuZn 铁氧体材料配方、掺杂 以及制备工艺等方面已有很多研究^[9-12],但到目前 为止,有关低温烧结 NiCuZn 铁氧体直流叠加特性 却鲜有研究。在本实验中,我们采用氧化物法制 备低温烧结 NiCuZn 铁氧体材料,主要研究不同 Co²⁺替代量对 NiCuZn 铁氧体电磁性能,尤其是直 流叠加性能的影响。

2 实验方法

采用 Fe₂O₃、NiO、ZnO、CuO 和 Co₂O₃ 原料, 按分子式 Ni_{a-x}Cu_bZn_{1-a-b}Co_xFe_{1.95}O₄ (0.4≤a≤0.6; 0.1≤b≤0.3; *x*=0, 0.02, 0.04, 0.06, 0.08, 0.10, 按照 *x* 值从小到大的变化依次将实验样品命名为 X1~X6)进行配料。采用行星式球磨机一次球磨 6h,烘干后于 800℃下进行预烧。然后对各组粉料 分别掺入 0.5wt% Bi₂O₃ 作为助烧剂并进行 12h 的 二次球磨。粉料经烘干、拌胶、造粒后, 统一压 制成外径为 18mm、内径 8mm、高 4mm 的圆环。 最后再按一定的升温曲线于 900℃进行烧结, 保温 2h 后随炉冷却得到烧结样品。

采用扫描电镜(SEM, JSM-6490LV)观测样品的微观形貌;采用 HP4291B 材料阻抗分析仪测试样环的磁谱曲线;采用 TH2828LCR 测试仪并结合 TH1776 直流源测试样环的直流叠加特性;采用 *B-H*测试仪(IWATSU SY-8232)测试样品的饱和磁感应强度及矫顽力。

3 结果与讨论

通过 SEM 观测,在我们的实验范围内,Co²⁺的替代量对 NiCuZn 铁氧体的微观结构均未构成 明显的影响。图 1 所示为无 Co²⁺替代(*x*=0)以及 Co²⁺替代量最大(*x*=0.10)时样品微观形貌的比较。可见,两个样品在平均晶粒尺寸上差异不大,且 晶粒生长都比较均匀,几乎无开放式气孔,表明 样品烧结均已比较致密。



图 1 (a) 无 Co²⁺替代及(b) 替代量最大(x=0.10) 图 2 所示为 900℃烧结、不同 Co²⁺替代量样 品的磁谱曲线对比。由图可见随着 Co²⁺替代量的 增加,磁导率呈先增大后减小的变化趋势,其中



样品 X3 (x=0.04)的磁导率最高。这是因为 CoFe₂O₄ 具有很大的正磁晶各向异性常数,而常规 NiCuZn 铁氧体的磁晶各向异性常数为负,因而适量 Co²⁺替 代将有助于使铁氧体的磁晶各向异性常数逐渐由负 趋近于零。由于铁氧体的磁导率反比于其磁晶各向 异性常数,因而起初随着 Co²⁺替代量的增多,铁氧 体磁导率逐渐上升。但当 Co²⁺替代量超过一定限度 后,铁氧体的磁晶各向异性常数会由负转正,此时 Co²⁺替代反而会进一步增大铁氧体的磁晶各向异性 常数,导致磁导率的显著下降。当 Co²⁺替代量为 0.04 时能得到最高的磁导率,表明此时铁氧体磁晶各向 异性常数的绝对值最接近于零。

图 3 所示为铁氧体饱和磁感应强度 Bs 及矫顽 力 H_c 随 Co²⁺ 替代量的变化。随着 Co²⁺ 替代量的 增加,铁氧体材料的 B。呈持续上升趋势。这主要 是因为在本实验中我们采用 Co²⁺替代 Ni²⁺, 而在 NiCuZn 铁氧体中 Co²⁺和 Ni²⁺都占 B 位,并且 Co²⁺ 离子的磁矩为 $3.7\mu_B$,大于 Ni²⁺的离子磁矩 $2.3\mu_B$, 因而随着 Co²⁺替代的增加, 铁氧体 B 位和 A 位之 间离子磁矩的差将逐渐加大,从而使铁氧体总分 子磁矩增大, B。提高。至于 H。的变化趋势则与 B_{s} 不同,随着 Co²⁺ 替代的增加呈先下降后上升的 趋势。当 Co²⁺替代量为 0.04 时矫顽力最小。这主 要是因为在微观形貌差异不大的情况下,铁氧体 的矫顽力主要由其磁晶各向异性常数的大小来决 定。随着 Co²⁺替代量的逐渐增加, 铁氧体的磁晶 各向异性常数先由负逐渐趋近于零,最后再由负 转正,因而矫顽力受磁晶各向异性常数绝对值的 影响也呈现出先下降后上升的趋势。并且根据矫 顽力的变化也可以断定当 Co²⁺替代量为 0.04 时铁 氧体磁晶各向异性常数的绝对值最小。

为了衡量 Co²⁺替代 NiCuZn 铁氧体材料的直 流叠加特性,我们首先计算了各个实验样品的等



效长度 *l*_e。由于各实验样品成型尺寸相同,且烧 结性能差异也很小。各个实验样品的 *l*_e都很接近, 平均值在 3.34cm 左右。对每个样品绕线 20 匝, 根据安培环路定律计算,在绕组上每通过 1A 电 流,等效于对磁芯施加 599 A/m 的直流偏置场, 并且直流偏置场的大小与偏置电流大小成正比。 图 4 所示为不同 Co²⁺替代量的 NiCuZn 铁氧体样 品在 1MHz 下磁导率及品质因数随直流叠加磁场 的变化。

图 4 为不同 Co²⁺替代量材料在 1MHz 下磁导 率及品质因数随电流叠加磁场的变化,由图可见, 随着直流叠加磁场的逐渐增加,所有 NiCuZn 铁氧 体样品的磁导率都呈持续下降的趋势,并且磁导 率越高的样品其磁导率下降程度越大。根据 Fair-Rite 公司的研究报告,铁氧体饱和磁感应强 度的提高有助于提升材料的直流叠加特性^[13]。但 是,在我们的实验中,铁氧体的饱和磁感应强度 随 Co²⁺替代量的增加一直呈上升趋势,但其直流 叠加特性却并非也呈单调提高,与 Fair-Rite 公司 的研究结果不太相符。这可能是因为 Fair-Rite 公 司研究的是在较弱偏置磁场作用下铁氧体磁导率 的变化,在此条件下,高*B*_s确实有利于增量磁导



图 4 不同 Co²⁺替代量的材料在 1MHz 下(a) 磁导率及(b)品质因数随直流叠加磁场的变化

率的提高。但是,如果直流叠加磁场很大的话, 铁氧体磁芯将处于趋近饱和的状态,在此条件下, 磁芯材料的矫顽力越大,越不容易被磁化饱和, 因而有望获得更高的增量磁导率。图 4 中各样品 增量磁导率随偏置磁场的变化也证明了这点。例 如对于具有最低矫顽力的 X3 样品,在大直流偏置 场作用下其磁导率下降程度最大,尤其是当偏置 磁场≥1500A/m 后,其增量磁导率甚至跌至最低。 而具有较大矫顽力的 X5 样品,在大直流偏置磁场 作用下其磁导率下降的程度最小。因而我们可以 这样认为,在大直流偏置磁场作用下,矫顽力对 铁氧体增量磁导率的影响超过 B。的影响。当然, 这一规律也并非完全符合,对于同时具有最高 B。 和 Hc 的 X6 样品,其增量磁导率的下降趋势反而 超过了 X5 样品,说明还有其它方面的因素也对铁 氧体的直流偏置特性产生一定的影响。对于品质 因数而言,随着 Co²⁺替代量的增加,其值先略微 上升后下降,这一规律在所有偏置条件下均成立, X3 样品具有最高的品质因数。品质因数的这一变 化规律主要受矫顽力的影响。在1MHz下,NiCuZn 铁氧体的磁损耗主要由其磁滞损耗贡献,而矫顽 力越低,磁滞损耗也越小,因而能够获得最高的 品质因数。至于品质因数随偏置磁场的增加呈现 先略上升、而后持续下降的趋势,一方面是因为 偏置磁场引起铁氧体磁导率下降,导致其品质因 数的峰值频率点也逐步向高频方向移动。在没有 直流偏置作用时,实验样品品质因数最高的频率 点是低于 1MHz 的, 而在适当偏置磁场作用下, 磁导率下降, 品质因数的峰值频率点可能移至 1MHz 附近,因而在 1MHz 测试下品质因数反而 会略有上升。而当偏置磁场继续增大,品质因数 的峰值频率继续向高频移动,因而在 1MHz 测试 下的品质因数持续下降。此外,在大直流偏置作 用下,铁氧体磁芯处于趋近饱和状态,此时其磁 滞损耗也会在一定程度上上升,也会导致铁氧体 品质因数的下降。

4 结论

(1) 对于 Co²⁺替代的 NiCuZn 铁氧体, Co²⁺ 的替代量在一定范围内变化时,不会对材料的微 观结构产生较大的影响;

> (2)随着 Co²⁺替代量的增加, NiCuZn 的 B_s (下转 40 页)

4 结论

与 Ta 薄膜电阻比较, TaN_{1.02} 薄膜电阻可以承 受更大的直流电流或微波功率,而且其具有负的非 常小的电阻率温度系数^[10]和超强的热稳定性(低于 600℃, TaN_{1.02} 薄膜几乎没有扩散)^[1],这有利于微 带隔离器的温度稳定性。由于 TaN_{1.02} 薄膜具有确 定的晶体结构和生长方向,可以在理论上模拟 TaN_{1.02} 薄膜的生长过程和与其它膜层或基片产生 的结合力。另外需要指出,为了进一步提高功率电 阻的承受功率,必须制备出δ-TaN,这就涉及基片 加热或高温退火后处理。

参考文献:

- Shin C S, Gall D, Desjardins P, et al. Growth and physical properties of epitaxial metastable cubic TaN(001)
 [J]. Appl Phys Lett, 1999, 75(24): 3808-3810.
- [2] Riekkinen T, Molarius J, Laurila T, et al. Reactive sputter deposition and properties of Ta_xN thin films [J]. Microelectron Eng, 2002, 64(1-4): 289-297.
- [3] Kim D, Lee H, Kim D, et al. Electrical and mechanical properties of tantalum nitride thin films deposited by reactive sputtering [J]. J Cryst Growth, 2005, 283(3-4): 404-408.
- [4] Chen J K, Chan C H, Kuo S W, et al. TaN_x thin films as

(上接36页)

逐渐上升,而 H_c先下降后上升,导致 NiCuZn 铁 氧体的磁导率呈先上升后下降的趋势;

(3) 在大直流偏置磁场作用下,所有 Co²⁺替 代样品的磁导率都呈下降趋势,*H*c 对铁氧体增量 磁导率的影响大于 *B*s 的影响;

(4) 在偏置电流作用下, Co²⁺替代 NiCuZn 铁氧体样品的品质因数主要由其矫顽力大小所决 定,具有最低矫顽力的 X3 样品在任何偏置磁场作 用下其品质因数都最高。

参考文献:

- [1] 钟惠,张怀武. 烧结温度对掺 Mn 的 NiZn 铁氧体磁性 能的影响[J]. 磁性材料及器件, 2004, 35(2):14-16.
- [2] 陆明岳. 软磁铁氧体材料直流叠加特性的研究[J]. 磁 性材料及器件, 2000, 31(4):7-12.
- [4] Nakano. The study of low temperature sintering NiCuZn ferrites for multilayer ferrite chip[A]. International Conference on Ferrites[C].2005, 25-27.
- [5] Seema V, Pradhan S D, Renu P. A novel low-tenperature synthesis of nanosized NiZn ferrite [J]. J Am Ceram Soc, 2005, 88(9): 2597-2599.
- [6] Hsu J Y, Ko W S, Chen C J. The effects of V_2O_5 on

copper barriers sputter-deposited at various NH_3 -to-Ar flow ratios [J]. Microelectron Eng, 2009, 86 (3): 414-420.

- [5] Terao N. Structure of Tantalum Nitrides [J]. Jpn J Appl Phys, 1971, 10(2): 248-259.
- [6] Cuong N D, Kim D J, Kang B D, et al. Characterization of tantalum nitride thin films deposited on SiO2/Si substrates using dc magnetron sputtering for thin film resistors [J]. J Electrochem Soc, 2006, 153(2): G164-167.
- [7] Lin J Y, Wang Y Y, Wan C C, et al. Impurities induced localized corrosion between copper and tantalum nitride during chemical mechanical planarization [J]. Electrochem Solid-State Lett, 2007, 10(1): H23-26.
- [8] Choi H, Jung S J, Park H, et al. Formation of TaN nanocrystals embedded in silicon nitride by phase separation methods for nonvolatile memory applications [J]. Appl Phys Lett, 2007, 91(5): 052905-052905-3.
- [9] Wang Z L, Yaegashi O, Sakaue H, et al. Suppression of native oxide growth in sputtered TaN films and its application to Cu electroless plating [J]. J Appl Phys, 2003, 94(7): 4697-4710.
- [10] Gerstenberg D, Calbick C J. Effects of nitrogen, methane and oxygen on structure and electrical properties of thin tantalum films [J]. J Appl Phys, 1964, 35(2): 402-407.

作者简介:代波 (1976-),四川绵阳市人,凝聚态物理 博士,副教授,主要从事低维功能薄膜材料研究。

- sintering of NiZnCu ferrite [J]. IEEE Trans Magn, 1995, 31(6): 3994-3996.
- [7] Yue Z, Zhou J, Li L T, et al. Synthesis of nanocrystalline NiCuZn ferrite powders by sol-gel auto-combustion method [J]. J Magn Magn Mater, 2000, 208: 55-60.
- [8] Jean J H, Lee C H, Kou W S. Effects of lead(II) oxide on processing and properties of low-temperature- Cofirable Ni-Cu-Zn ferrite [J]. J Am Ceram Soc, 1999, 82(2): 343-350.
- [9] 韩志全. 叠层式电感及低温烧结铁氧体的研发进展[J]. 磁性材料及器件, 2004, 38(6):6-10.
- [10] Nam J H, Jung H H, Shin J Y, et al. Methanol and proton transport control by using layered double hydroxide nanoplatelets for direct methanol fuel cell [J]. IEEE Trans Magn, 1995, 31(6):3985.
- [11] Zhang H J, Jia X L, Yao Xi, et al. Manufacture of ZnCo substituted Y-type barium hexagonal ferrites by citrate precursor route and their microwave properties [J]. J Rare Earths, 2004, 22(3):338-343.
- [12] Wang S F, Thomas C K, Yang C F. Effects of processing on the densification and properties of low fire NiCuZn ferrites[J]. Scripta Materialia,2000,43(3): 269-274.
- [12] 黄伟,何华辉,冯则坤,等.高磁导率、高直流叠加 MnZn 软磁铁氧体材料研究[J].磁性材料及器件,2005, 36(6):27-29.

作者简介: 李旭哲 (1984 -), 男,硕士研究生。研究方 向为电子信息材料与元器件。